

スポンジガスケット 耐熱シール材

想定用途：電子機器、照明機器等の防水

採用実績
ハイブリッド車のヘッドライト
内部の電子機器の防水



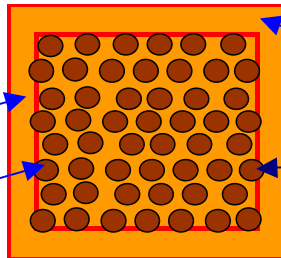
① スキン層と独立気泡

気密性が高い
金型成形により表面がスキン層になるよう設計されております。また、独立気泡で気密性が高く、シール性が高くなっております。

独立気泡
(イメージ)

ゴム層

気泡



表面にスキン層
があります
(赤線の部分)

気泡どうしは
つながって
おりません

断面形状(一例)



② 製品外観(一例)

使用する機器に合わせた形状に
成形できます。



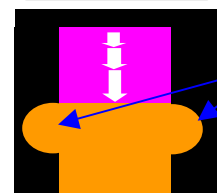
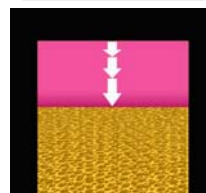
形状の一例
(任意の形状に作製できます。)

③ はみ出しが少ない

圧縮時に変形が少ないためはみ出しが少なくな
っております。
機器のアセンブリに影響を与えず高いシール性
が実現されます。

金型成形品

ソリッド品

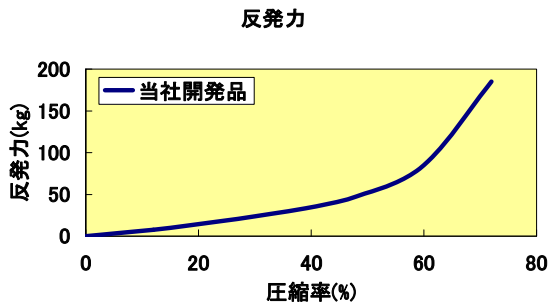


はみ出し
部分

圧縮時のガスケットの変形イメージ

④ 反発力

当社スポンジガasketは、精密な独立気泡により圧縮率50%までリニアな反発力を示します。

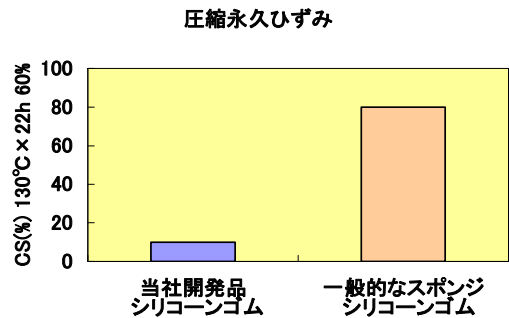


試験サンプル形状: 当社製品の中の一形状を使用
詳細はお問い合わせ下さい

注) 値は当社の測定値であり、保障値ではありません

⑤ へたりに性

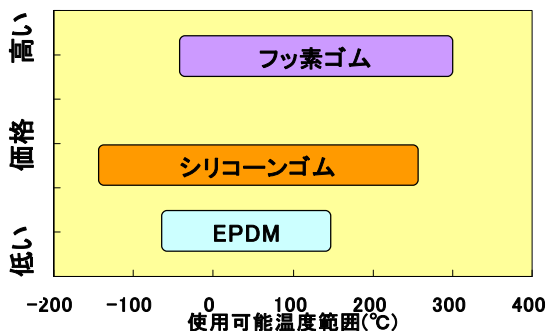
良好なへたりに性を配合設計技術により実現しました。長期間にわたり高いシール性が維持されます。



注) 値は当社の測定値であり、保障値ではありません

⑥ 温度

使用する環境(温度・その他)に合わせ材料を選定できます。



注) 値は一般的なゴム材料による代表値であり、保障値ではありません

⑦ 発泡倍率

発泡倍率を設計することにより、硬さと反発力を調整することができます。

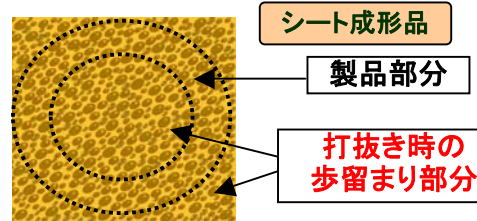
発泡倍率 成形可能範囲
~3倍

注) 発泡倍率により物性は変化します

⑨ 歩留まりが低い

スポンジガasketは、一般的にはシート成形後に打抜きにより形状を作ります。

当社スポンジガasketは金型による一体成形のため、必要量の原料で成形ができるため歩留まりが少なくコストメリットが高くなっています。



⑧ 環境対応

REACHにより規制される原材料の使用は行なっておりません。その他の環境規制についてもお問い合わせ下さい。

注意事項

- ・Oリングを代替する製品ではありません。
- ・本資料記載のデータは当社の測定値であり、保障値ではありません。
- ・お客様の使用目的において、スポンジガasketの安全性をご確認いただきますようお願い申し上げます。

問合せ先



株式会社 明治ゴム化成

〒160-0023 東京都新宿区西新宿7丁目22番35号(西新宿三晃ビル2階)
TEL 03(5338)4691 FAX 03(3361)4957
HP: <http://www.meiji-rubber.co.jp/>